

# TechnoFiber Performance

Eigenschaft	Property	Prüfbedingungen Test method	Einheit Unit	Norm	TechnoFiber Performance				
					PP LGF 20-10-02 HI	PP LGF 30-10-02 HI	PP LGF 40-10-02 HI	PP LGF 50-10-02 HI	PP LGF 60-10-02 HI
					L / N	L / N	L / N	L / N	L / N
<b>Allgemein/General</b>									
Nomineller Gehalt an Verstärkungsstoffen	Nominal content of reinforcement materials		%		20	30	40	50	60
Dichte	Density		g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	1,03	1,12	1,2	1,34	1,43
Fließspirale mm	Viscosity number		cm <sup>3</sup> /g	EN ISO 307					
Verarbeitungsschwindigkeit, längs	Molding shrinkage, longitudinal	240°C / WZ	%	TC Methode	0,4	0,35	0,2	0,2	0,1
Verarbeitungsschwindigkeit, quer	Molding shrinkage, transversal	40°C, 600 bar	%	TC Methode	-	-	-	-	-
<b>Mechanisch/Mechanical</b>									
Zug - Modul	Tensile Modulus	1 mm/min	MPa	ISO 527	4.300	6.600	8.200	10.500	12.500
Streckspannung	Yield stress	50 mm/min	MPa	ISO 527	78	92	105	120	128
Streckdehnung	Yield strain	50 mm/min	%	ISO 527	2,6	2,4	2,3	2	1,7
Biege-Modul	Stress at break	2 mm/min	MPa	ISO 178	4.500	6.850	8.400	10.800	12.700
Biegefestigkeit	Flexural modulus	5 mm/min	MPa	ISO 178	105	118	122	130	148
Charpy-Schlagzähigkeit	Charpy impact strength (+23°C)	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eU	43	48	52	55	56
Charpy-Schlagzähigkeit	Charpy impact strength (-30°C)	-30°C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eU	44	46	52	54	54
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	Charpy notched impact strength (+23°C)	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eA	14	17	19	20	21
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	Charpy notched impact strength (-30°C)	-30°C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eA	12	16	18	20	22
Kugeldruckhärte	Ball indentation	358 N	N/mm <sup>2</sup>	ISO 2039-1	-	-	-	-	-
<b>Thermisch/Thermic</b>									
Schmelztemperatur	Melting temperature (10°C/min)	10°C/min	°C	ISO 11357	165	165	165	165	165
Wärmeformbeständigkeit (HDT B)	Temp. of deflection under load (HDT B)	0,45 MPa	°C	ISO 75	160	160	160	160	160

Alle TechnoFiber Performance-Typen nur in schwarz verfügbar/All TechnoFiber Performance grades only available in black colour

Wärmealterung 150 °C/500 h/Heat aging 150 °C/500 hours

Wärmealterung 150 °C/700 h/Heat aging 150 °C/700 hours

Wärmealterung 150 °C/1000 h/Heat aging 150 °C/1000 hours